

**Diese Montageanleitung gilt für:**

Steckverbinder für Kabel

**Spectrum 421-307**  
**Elspec CR085-LL-Cu**  
**UT-070-(TP)-LL**  
**UT-120-(TP)-LL**  
**RG 405/U**

**These instructions apply to:**

Connectors for cable

**Spectrum 421-307**  
**Elspec CR085-LL-Cu**  
**UT-070-(TP)-LL**  
**UT-120-(TP)-LL**  
**RG 405/U**

Lesen Sie bitte vor Beginn der Montage diese Anleitung, die für qualifiziertes und geschultes Personal geschrieben ist, sorgfältig durch. Bei unsachgemäßer Montage ist eine Haftung bzw. Gewährleistung ausgeschlossen! Bitte beachten Sie bei Montage und Entsorgung die geltenden Umweltschutzbestimmungen!

These instructions were written for qualified and experienced personnel. Please read them carefully before starting work. Any liability or responsibility for the results of improper or unsafe installation practices is disclaimed! Please respect valid environmental regulations for assembly and waste disposal!

**Werkzeuge und Materialien**

Messschieber, Feinsäge, Feinfeile, Kabelmesser, Kombizange, Rohrschneider (wenn verfügbar), LötKolben 150 W mit Lot, z.B. S-Sn95,5Ag3,8Cu0,7

**Tools and Materials**

Slide calipers, fine-toothed saw, fine file, cable knife, engineers pliers, pipe cutter (if available), soldering iron 150 W, solder 60/40-tin/lead, e.g. S-Sn95.5Ag3.8Cu0.7

**Steckverbinder-Teile**

Fig. 1

- 1 Überwurfmutter  
(lose beigelegt)
- 2 Steckeraußenleiter  
(lose beigelegt)

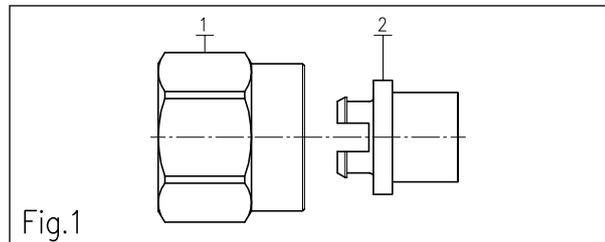

**Connector components**

Fig. 1

- 1 Coupling nut  
(separately packed)
- 2 Connector outer conductor  
(separately packed)

**Kabelzuschnitt**

Fig. 2

- a) Kabel gem. Fig. 2 absetzen.  
Kabelaußenleiter einsägen oder einschneiden, anschließend abbrechen.

Kabelinnenleiter gem. Fig. 2 anfasen.

Sämtliche Metallpartikel entfernen!

**Hinweis:**

Mit gealterten Kabeln werden beste Ergebnisse erreicht.

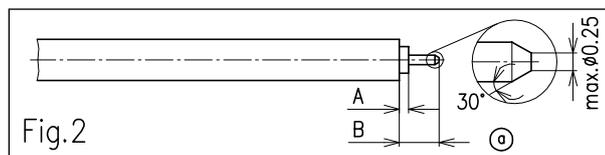

**Cable trimming**

Fig. 2

- a) Trim cable according to fig. 2. Saw or cut-in cable outer conductor, then break it off. Chamfer cable inner conductor according to fig. 2.

Remove all metal particles!

**Note:**

For best performance use aged cables!

Cable	Dim A	Dim B	P/N
Spectrum 421-307	0.5±0.05	2.0±0.1	BN 641792
Elspec CR085-LL-Cu			
UT-070-(TP)-LL	0.6±0.05	2.0±0.1	BN 641795
UT-120-(TP)-LL	0.95±0.05	2.5±0.1	BN 641796
RG 405/U	0.5±0.05	2.5±0.1	BN 641797

**Kabel vorbereiten**

Fig. 3

- b) Teil (1) auf das Kabel schieben.
- c) Teil (2) bis zum Anschlag auf den Kabelaußenleiter schieben und mit 150 W LötKolben verlöten. Auf fachgerechte Lötung achten!

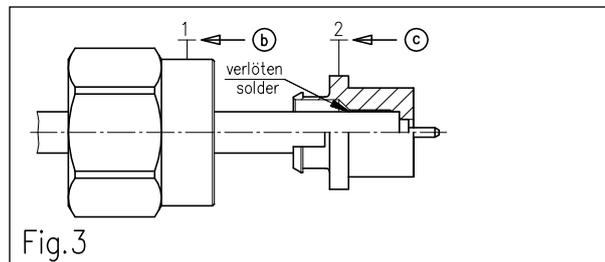

**Preparation of cable**

Fig. 3

- b) Slide part (1) onto cable.
- c) Slide part (2) onto cable outer conductor until stop and solder with 150 W soldering iron. Proper soldering required!

Fig. 4

- d) Teil (1) bis zum Anschlag über Teil (2) schieben.  
**Hinweis:** Teil (1) muss auf Teil (2) einrasten!

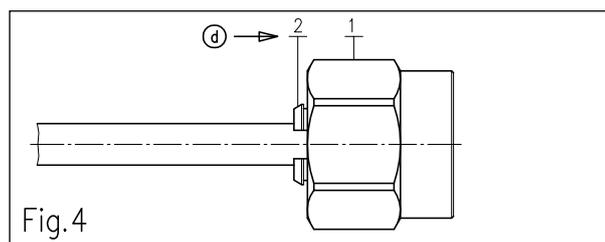


Fig. 4

- d) Slide part (1) over part (2) until stop.  
**Note:** Part (1) has to snap onto part (2)!