

Diese Montageanleitung gilt für:

Steckverbinder mit **Stecksystem 2.2-5, NEX10**

für Kabel **RG 401/U (0.250") - 50 Ω**
Semirigid flexibel 250-50

Lesen Sie bitte vor Beginn der Montage diese Anleitung, die für qualifiziertes und geschultes Personal geschrieben ist, sorgfältig durch. Bei unsachgemäßer Montage ist eine Haftung bzw. Gewährleistung ausgeschlossen! Bitte beachten Sie bei Montage und Entsorgung die geltenden Umweltschutzbestimmungen!

Werkzeuge und Materialien

Messschieber, Feinsäge, Feinfeile, Kabelmesser, Kombizange, Rohrschneider (wenn verfügbar), Lötgerät, Lot z.B. S-Sn95.5Ag3.8Cu0.7

Steckverbinder-Teile

Fig. 1

- 1 Steckverbinderkopf
- 2 Steckerinnenleiter
(lose beigelegt)

Kabelzuschnitt

Fig. 2

- a) Kabel gem. Fig. 2 absetzen.
Kabelaußenleiter einsägen oder einschneiden, anschließend abbrechen. Kabelinnenleiter entgraten. Sämtliche Metallspäne entfernen

Achtung: Kabelinnenleiter nicht deformieren!

Hinweis: Mit gealterten Kabeln werden beste Ergebnisse erreicht!

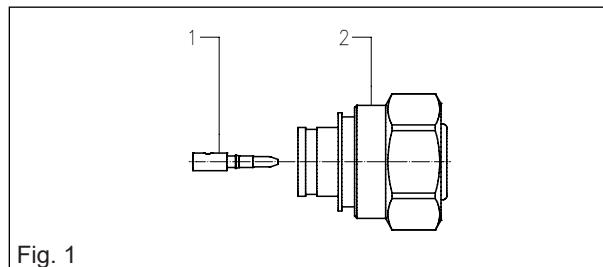


Fig. 1

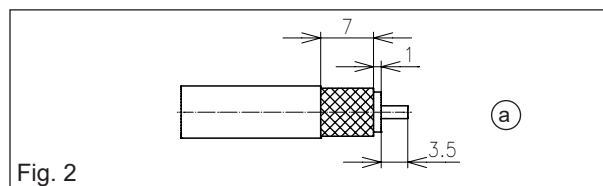


Fig. 2

Kabelinnenleiter-Montage

Fig. 3

- b) Teil (1) auf das Kabel schieben.
- c) Steckerinnenleiter Teil (2) auf den Kabelinnenleiter bis zum Anschlag schieben, mit LötKolben verlöten und, falls erforderlich, gerade ausrichten. Auf fachgerechte Lötung achten!

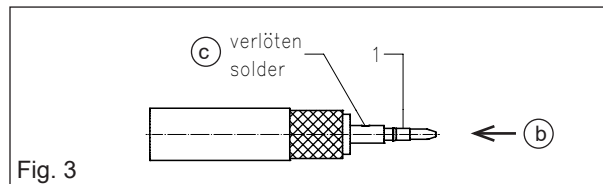


Fig. 3

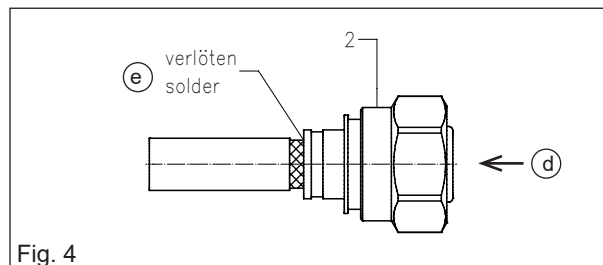


Fig. 4

Steckerkopf-Montage

Fig. 4

- d) Steckeraußenleiter Teil (2) über den angelöteten Steckerinnenleiter Teil (1) bis zum Anschlag schieben.
- e) Kabelaußenleiter mit LötKolben verlöten. Auf fachgerechte Lötung achten!

These instructions apply to:

Connectors **Series 2.2-5, NEX10**

for cable **RG 401/U (0.250") - 50 Ω**
Semirigid flexible 250-50

These instructions were written for qualified and experienced personnel. Please read them carefully before starting work. Any liability or responsibility for the results of improper or unsafe installation practices is disclaimed! Please respect valid environmental regulations for assembly and waste disposal!

Tools and Materials

Slide calipers, fine-toothed saw, fine file, cable knife, engineer's pliers, pipe cutter (if available), soldering equipment, solder e.g. S-Sn95.5Ag3.8Cu0.7

Connector components

Fig. 1

- 1 Connector head
- 2 Connector inner conductor
(separately packed)

Cable trimming

Fig. 2

- a) Trim cable according to fig. 2. Saw or cut in cable outer conductor, following break it off. Deburr cable inner conductor. Remove all metal particles!
Caution: Do not deform cable inner conductor!
Note: For best performance use aged cables!

Fitting of inner conductor

Fig. 3

- b) Slide part (1) onto cable.
- c) Slide connector inner conductor part (2) onto cable inner conductor until stop and solder it with soldering iron. Align connector inner conductor part (3), if necessary. Proper soldering required!

Fitting of connector head

Fig. 4

- d) Slide connector outer conductor part (2) over soldered connector inner conductor part (1) until stop.
- e) Solder cable outer conductor with soldering iron. Proper soldering required!